ПОРТАТИВНАЯ

ПИШУЩАЯ МАШИНА

С МАЛОЙ И БОЛЬШОЙ КАРЕТКАМИ

МОСКВА

Мосгорисполком

Управление металлообрабатывающей промышленности

ЗАВОД
ПОРТАТИВНЫХ ПИШУЩИХ МАШИН

ПОРТАТИВНЫЕ ПИШУЩИЕ МАШИНЫ „МОСКВА“

МОДЕЛИ
6 и 7

РУКОВОДСТВО ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ И УХОДУ

1962 год

Московский завод портативных пишущих машин выпускает машины «МОСКВА»: модель 6 — со съемной малой кареткой и модель 7 — со съемными малой и большой каретками.

Наличие малой и большой кареток и возможность их быстрой и легкой замены позволяют выполнять разнообразные печатные работы.

Машины выпускаются по ГОСТ 8274—57. Расположение клавиатуры — по ГОСТ 6431—52. Большая каретка выпускается по ТУ 610—60.

Перед работой на машине внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Правильное обращение с пишущей машиной значительно удлиняет срок ее службы.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Количество печатающих клавишей (шт.)	45
Максимальная длина печатающей строки (*мм*):	
с малой кареткой	215
с большой кареткой	405
Шаг письма (расстояние между осевыми линиями букв, *мм*)	2,60 или 2,54
Интервалы между строками (*мм*)	
один интервал	4,30
два интервала	8,60
Ширина красящей ленты (*мм*)	13
Количество одновременно выполняемых экземпляров	4
Диаметр бумагоопорного вала (*мм*)	32
Габаритные размеры машины (*мм*):	
длина	320
ширина	295
высота	135
Вес машины без футляра (*кг*)	5,5
Габаритные размеры большой каретки (*мм*):	
длина	510
ширина	90
высота	80
Вес большой каретки без футляра (*кг*)	2,2

НАИМЕНОВАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ МЕХАНИЗМОВ

1. Ручка интервальная.
2. Ручки бумагоопорного вала.
3. Рычаг установки строк.
4. Рычаг освобождения трещотки.
5. Бумагонаправитель.
6. Указатель последней строки.
7. Накладка бумагодержателя с роликами.
8. Бумагоопорный вал.
9. Задний щиток каретки.
10. Щиток предохранения копий.
11. Рычаг освобождения бумаги.
12. Верхний щиток.
13. Клавиша обратного хода.
14. Клавиши верхнего регистра.
15. Промежуточная клавиша.
16. Клавиша замка регистра.
17. Клавиша пропуска каретки.
18. Рычаги крепления машины к доске.
19. Поворотные кнопки.
20. Кнопки съема каретки.

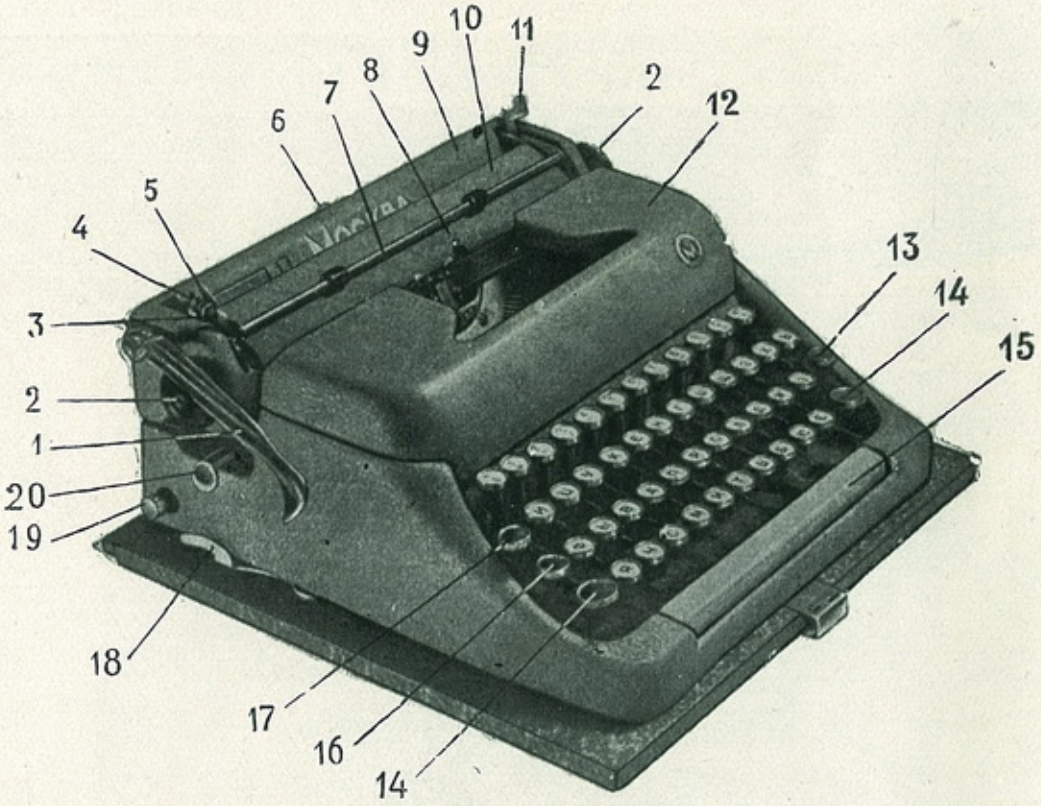


Рис. 1. Общий вид машины

ПОДГОТОВКА МАШИНЫ К РАБОТЕ

Для того чтобы подготовить машину к работе, необходимо отпереть каретку, нажав на рычаг 22 от себя вниз, в направлении стрелки (рис. 2).

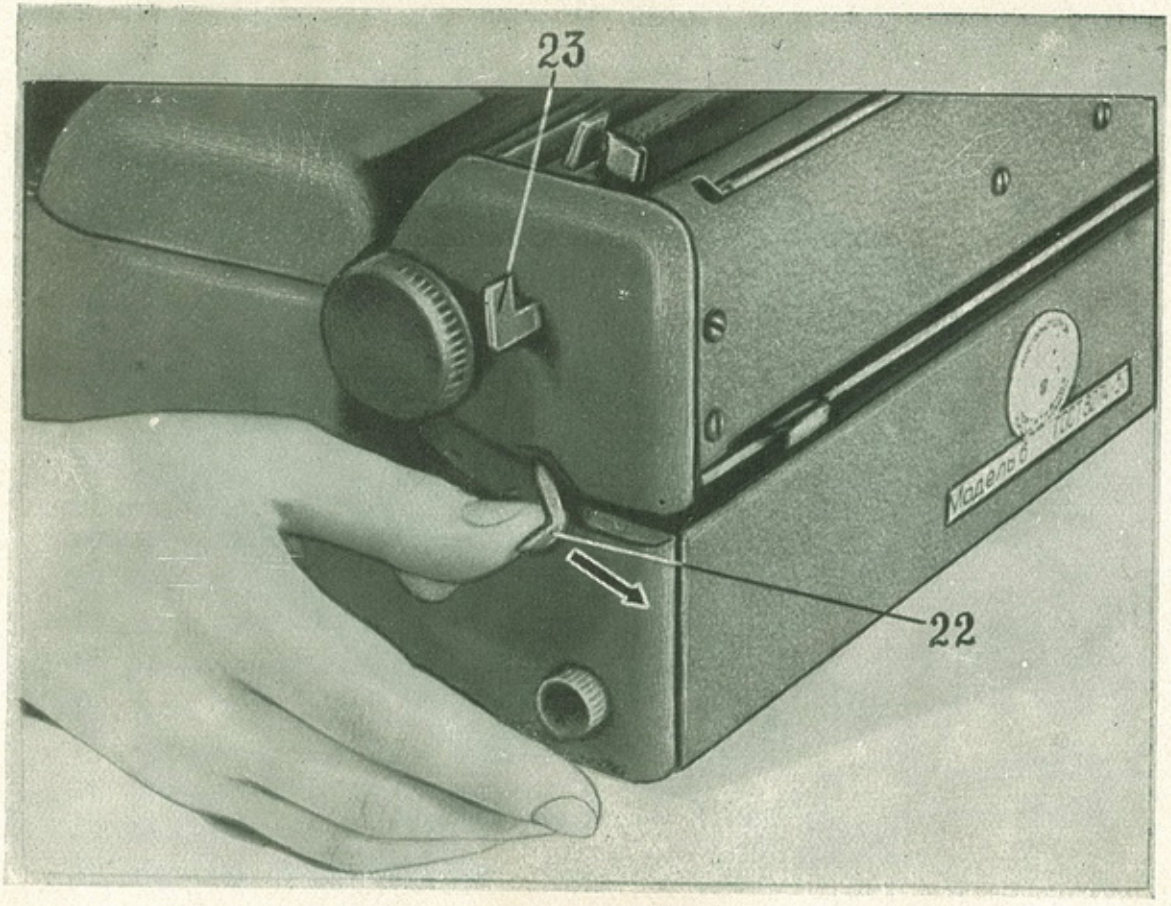


Рис. 2. Отпирание каретки:

22. Рычаг запирания каретки.
23. Рычаг освобождения гребенки.

ВКЛАДЫВАНИЕ И ВЫРАВНИВАНИЕ БУМАГИ

Бумагу вводят под бумагоопорный резиновый вал *8* (рис. 1) со стороны заднего щитка каретки *9*, после чего вращают ручку *2* пока бумага не выйдет наружу спереди вала.

Приподняв накладку 7 бумагоопорного вала с роликами, опускают ее на бумагу так, чтобы ролики прижали бумагу к валу. Ролики, передвигающиеся вдоль накладки, должны находиться друг от друга на таком расстоянии, чтобы бумага делилась на три равные части.

Карточки закладывают в машину таким же образом, как и листы бумаги. Необходимо следить за тем, чтобы ролики прижимали карточку. Если ролики не прижимают бумагу или карточку к валу, то печатаемый текст и копии будут нечеткими; возможен и надрыв бумаги.

Для бесшумного вращения вала, а также для письма по линованной бумаге рычаг *4* освобождения трещотки переводят на себя.

Чтобы выровнять неровно вложенную бумагу, необходимо дать ей возможность свободно передвигаться под бумагоопорным валом. Для этой цели оттягивают на себя рычаг *11* освобождения бумаги (рис. 3),

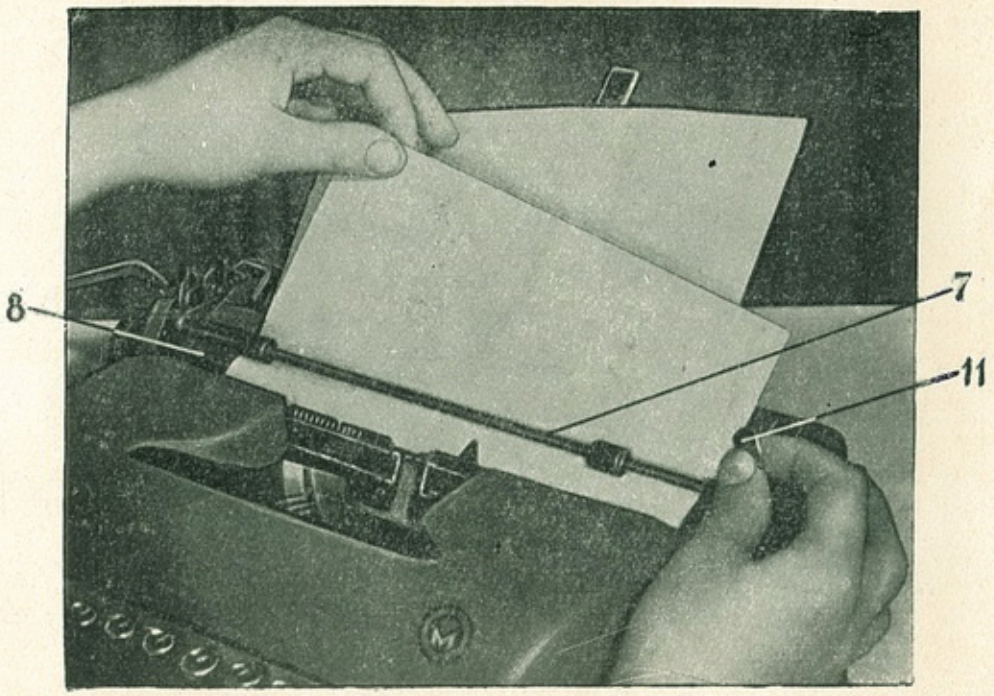


Рис. 3. Выравнивание бумаги

приподнимают накладку 7 бумагодержателя с роликами, что позволяет свободно передвигать бумагу в любом направлении.

После выравнивания бумаги рычаг *11* возвращают в первоначальное положение и накладку 7 опускают.

Для того чтобы вынуть из машины бумагу после печатания, следует также оттянуть на себя этот же рычаг *11*.

Вынимать бумагу посредством вращения ручек вала не рекомендуется.

УСТАНОВКА И СОБЛЮДЕНИЕ ПОЛЕЙ

Прежде чем приступить к печатанию на машине, необходимо установить начало и конец строки.

Для этой цели служат находящиеся на задней стороне машины правый и левый полеустановители *21* (рис. 4). Левый полеустановитель служит для установки начала строки, т. е. для установки левого поля на листе бумаги, а правый — для установки конца строки и для запирания клавиатуры в конце строки.

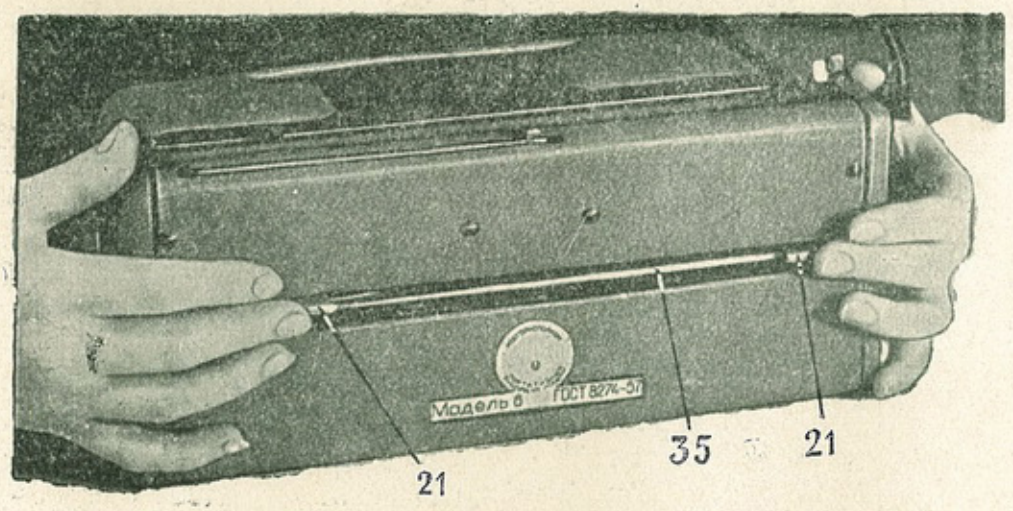


Рис. 4. Установка полей:
21. Полеустановители.
35. Рейка.

Для установки полей полеустановители нажимают на себя и перемещают по рейке *35* до необходимого размера поля.

При приближении каретки к пределу хода, установленному правым полеустановителем, раздается сигнальный звонок, предупреждающий о том, что до конца строки осталось 4—6 отпечатков, после которых каретка автоматически останавливается и одновременно запирается клавиатура. Если печатание необходимо продолжить далее, до ближайшего переноса или окончания слова, надо нажать клавишу *17* (рис. 1). Для печатания на левом поле бумаги следует нажать эту же клавишу и одновременно отвести каретку вправо.

При выполнении однотипных работ бумагонаправитель *5* (рис. 1) следует подвести к левому краю бумаги с тем, чтобы при последующей закладке бумаги ориентироваться на его положение, не передвигая полеустановителей.

УСТАНОВКА ИНТЕРВАЛОВ МЕЖДУ СТРОКАМИ

До начала работы на машине необходимо также установить расстояние между строками на один или два интервала. Для этого служит рычаг *3* (рис. 1) установки строк, который может занимать два положения. При переводе его до отказа от себя подача вала устанавливается на один интервал, при переводе до отказа к себе — на два интервала.

При отводе каретки вправо пользуются интервальной ручкой *1*, движение которой обеспечивает одновременное вращение вала и перемещение бумаги вверх, в соответствии с выбранным интервалом и установку каретки на начало строки.

СВОБОДНЫЙ ХОД КАРЕТКИ

Для свободного передвижения каретки влево пользуются рычагом *23* освобождения гребенки, находящимся на правой стороне каретки (рис. 5).

Придерживая каретку за правую ручку *2* вала и прижимая рычаг *23* к валу, передвигают каретку.

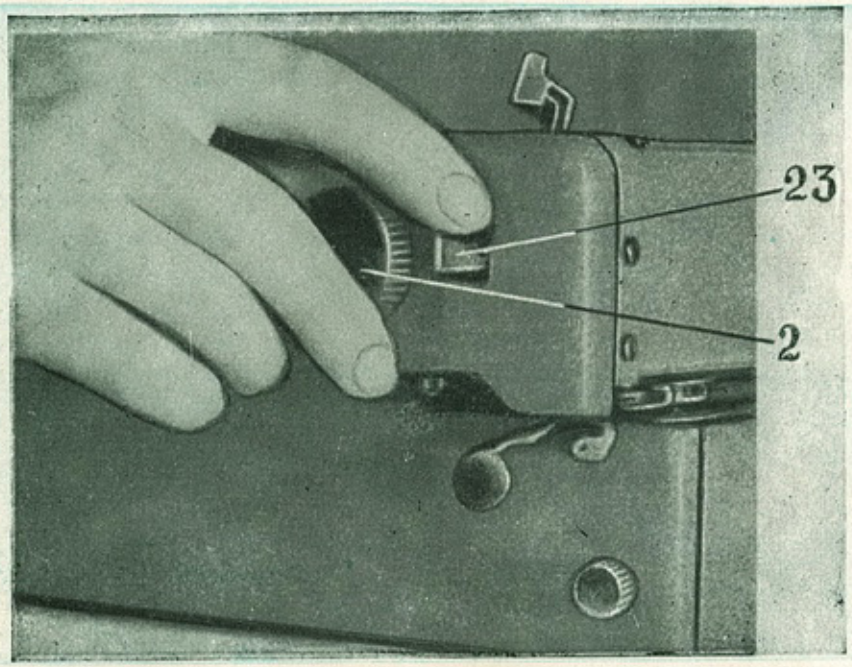


Рис. 5. Свободный ход каретки

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОСЛЕДНЕЙ СТРОКИ

На каретке имеется указатель *6* последней строки (рис. 1), который одновременно поддерживает бумагу при печатании. Чтобы установить указатель в рабочее положение, надо повернуть его влево, нажимая на выступ (рис. 6). При печатании на обычном формате бумаги указатель может быть удлинен вытягиванием его вверх до упора (рис. 7). Ориентируясь на его верхнюю, упорную часть, можно определить последнюю строку. При закрывании машины футляром надо указатель сложить.

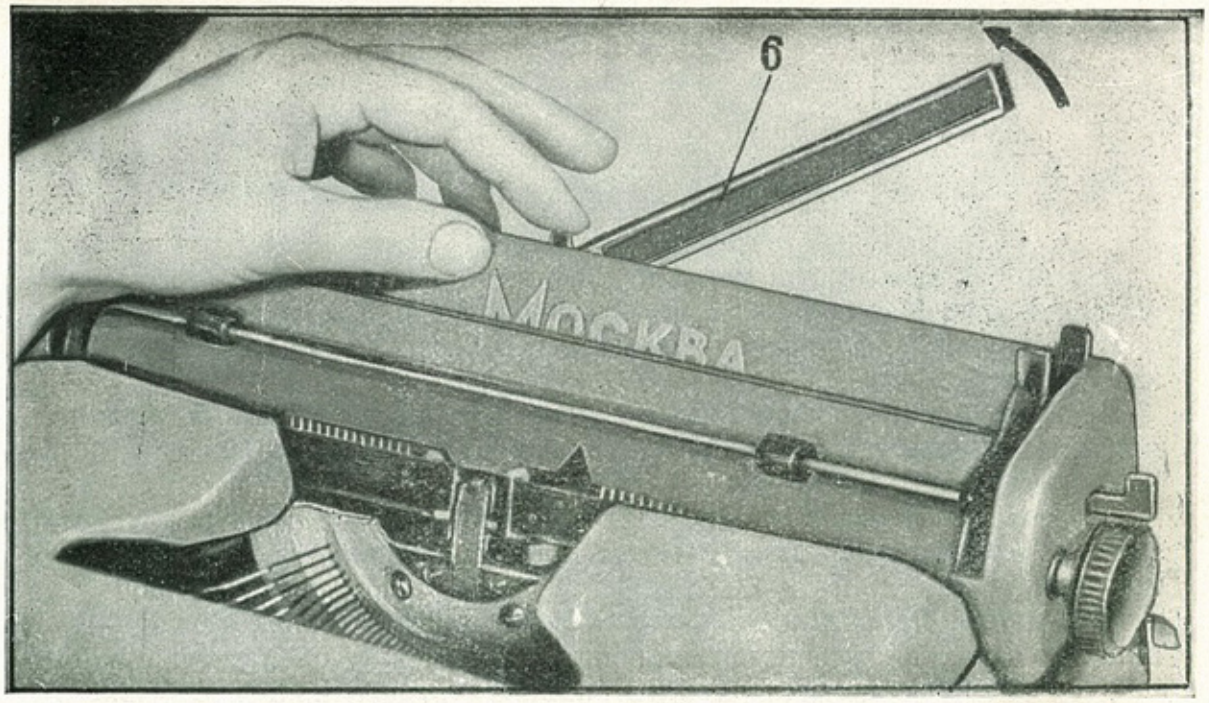


Рис. 6. Установка указателя последней строки в рабочее положение

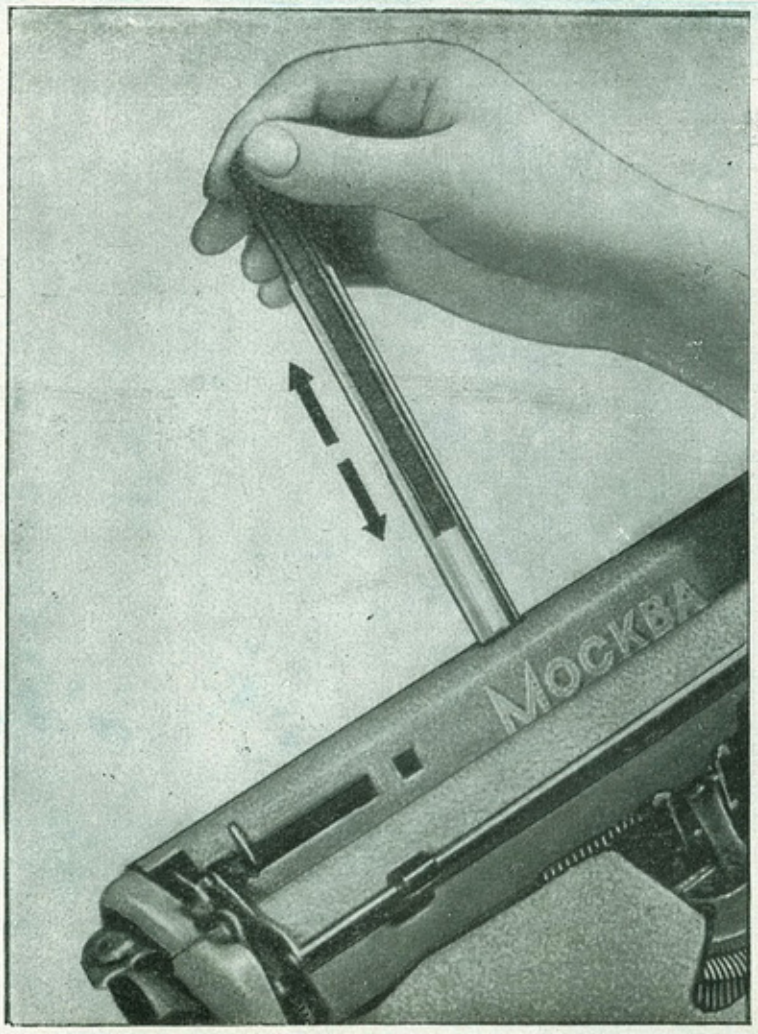


Рис. 7. Удлинение указателя последней строки

КЛАВИАТУРА

На рис. 9 клавиатура условно разделена на две части — для левой и правой рук. Каждая часть, в свою очередь, подразделена на группы, соответствующие второму, третьему, четвертому и пятому пальцам каждой руки.

В промежутках между печатанием все пальцы, кроме больших, должны находиться на клавишах второго ряда снизу (на рис. 9 заштрихованы, см. также рис. 8).

Печатать на машине рекомендуется по слепому десятипальцевому методу, при котором для удара по клавишам используются все пальцы обеих рук.

Большими пальцами пользуются для нажатия промежуточной клавиши *15* (рис. 1), для получения интервала между словами и буквами.

По клавишам следует ударять равномерно, ритмично и отрывисто!

Рис. 8. Расположение пальцев на клавиатуре

Рис. 9. Клавиатура

ПЕЧАТАНИЕ НА ВЕРХНЕМ РЕГИСТРЕ

При печатании прописных (заглавных) букв или цифр предварительно нажимают одну из клавишей 14 подъема верхнего регистра — правую или левую (рис. 1).

При необходимости можно закрепить положение каретки на верхнем регистре, нажав для этого клавишу *16* замка верхнего регистра; при этом клавиши *14* остаются в нажатом положении.

По окончании печатания на верхнем регистре достаточно нажать на левую клавишу *14*.

КЛАВИША ОБРАТНОГО ХОДА КАРЕТКИ

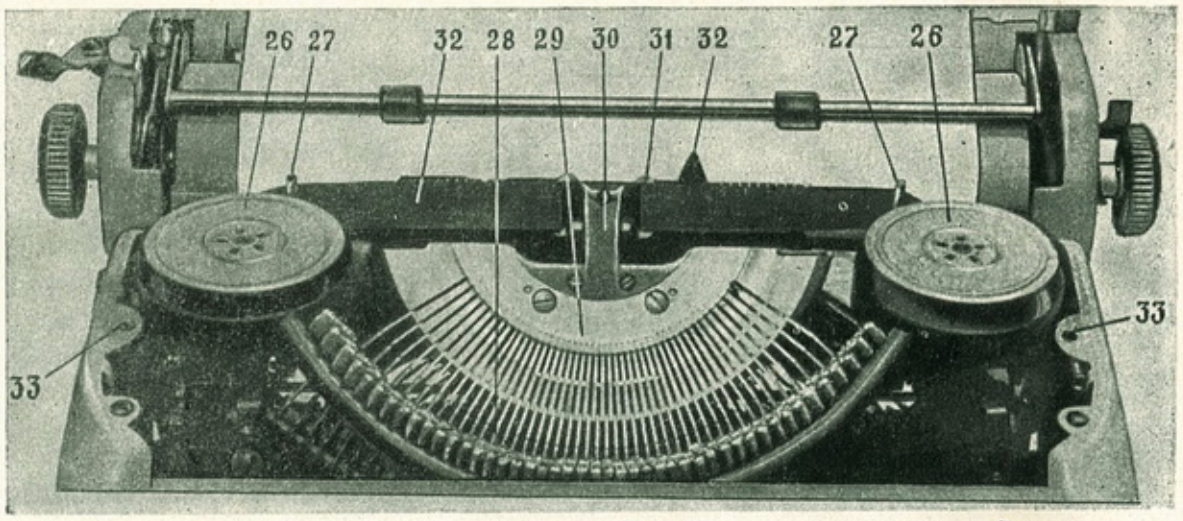
Если необходимо передвинуть каретку на один знак вправо (назад), то нажимают на клавишу *13* обратного хода каретки (рис. 1); при этом каретка переместится вправо на один шаг.

Обратное движение каретки позволяет исправлять неправильно или слабо отпечатавшиеся буквы повторными ударами.

Рис. 10. Снятие верхнего щитка

НАИМЕНОВАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ МЕХАНИЗМОВ

12. Верхний щиток.
26. Катушки ленты.
27. Направители ленты.
28. Буквенные рычаги.
29. Сегмент.
30. Буквоводитель.
31. Лентоводитель.
32. Строкоустановители.
33. Гнезда для защелки щитка.
34. Защелки щитка.



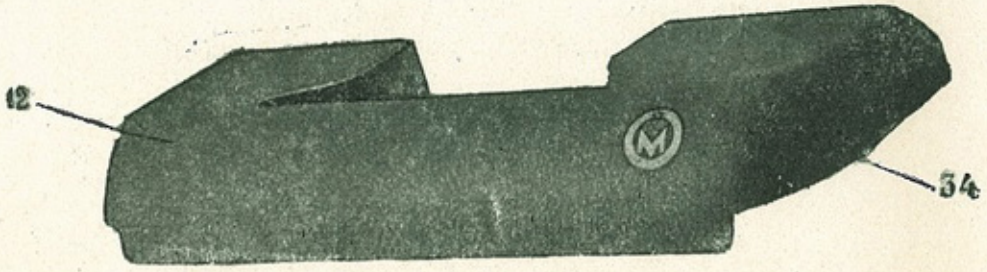


Рис. 11. Вид машины со снятым верхним щитком

ЛЕНТОЧНЫЙ МЕХАНИЗМ И СМЕНА ЛЕНТЫ

В машине лента намотана на катушки *26* (рис. 12). Катушки своими центральными отверстиями насажены на оси.

При каждом ударе по клавише лента автоматически перематывается с одной катушки на другую, автоматически меняя направление своего движения.

Изменить направление ленты можно также вручную легким поворотом на себя одного из лентонаправителей *27* (рис. 13) по стрелке.

Для смены изношенной ленты необходимо установить каретку в центре машины, снять верхний щиток *12* (как показано на рис. 10), перевести каретку на верхний регистр, нажимая на клавишу *16* (рис. 1) запирания верхнего регистра; при этом лентоводитель *31* (рис. 11) приподнимается, что облегчает смену ленты.

После этого снимают катушки, вынимают изношенную ленту из лентоводителя и сматывают её.

Новую ленту закрепляют на катушке за острие выступающего крючка, для чего ленту, наложенную на крючок катушки, прижимают к острию крючка и тянут против направления крючка, пока острие крючка не зацепит ленту. Затем насаживают катушку центральным отверстием на одну из осей ленточного механизма так, чтобы штифт, находящийся сбоку от оси, вошел в отверстие катушки. Далее перематывают ленту на катушку, зацепляют другой конец ленты за другую катушку, устанавливают ее на место и заправляют ленту в лентоводитель, как показано на рис. 10.

При перемотке ленты необходимо следить за тем, чтобы она не перегибалась.

Установленная лента обязательно должна быть сзади лентонаправителей *27*.

Затем надевают верхний щиток *12* так, чтобы штифты защелки *34* вошли в гнезда *33* (рис. 11).

При износе одной (верхней) половины ленты может быть использована другая, неизношенная ее половина (нижняя). Для этой цели катушки меняют местами так, чтобы неизношенная (нижняя) половина ленты оказалась наверху.

При смене ленты не рекомендуется заменять заводские катушки.

Изношенные ленты нужно заменять своевременно, очищая ленточный механизм и сегмент от ниток изношенной ленты.

При печатании на восковой бумаге (для размножения текста ротатором) катушки с лентой нужно снимать.

Для получения красивого и четкого письма рекомендуется пользоваться лентой нежирной пропитки.

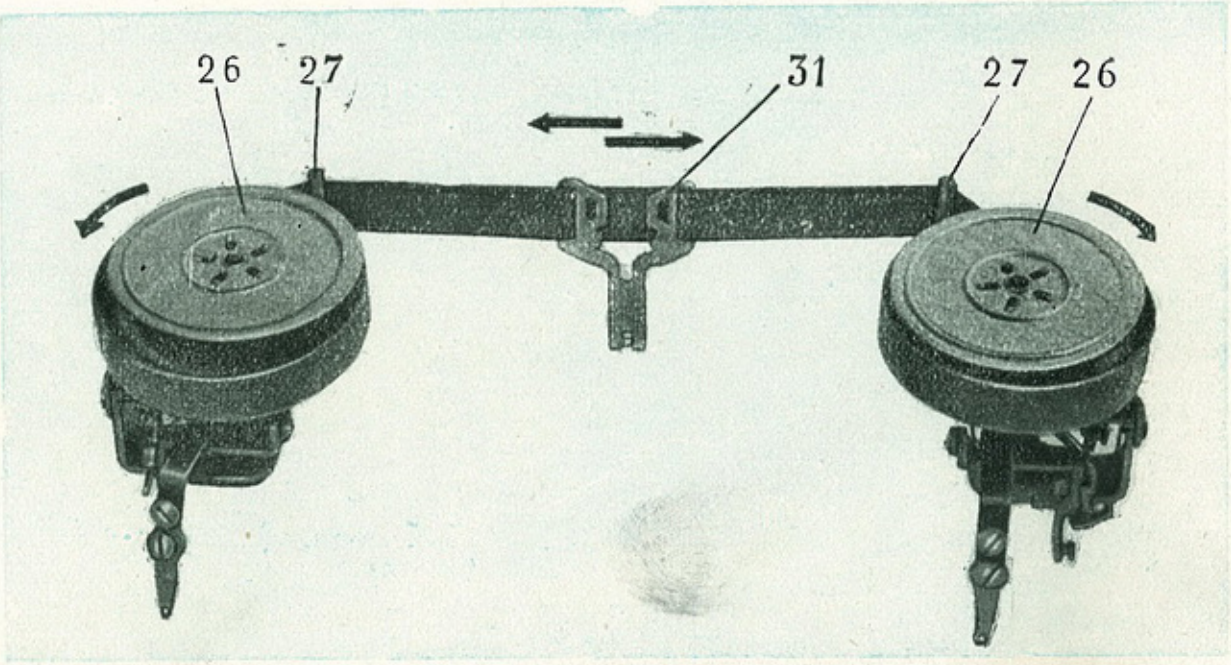


Рис. 12. Ленточный механизм

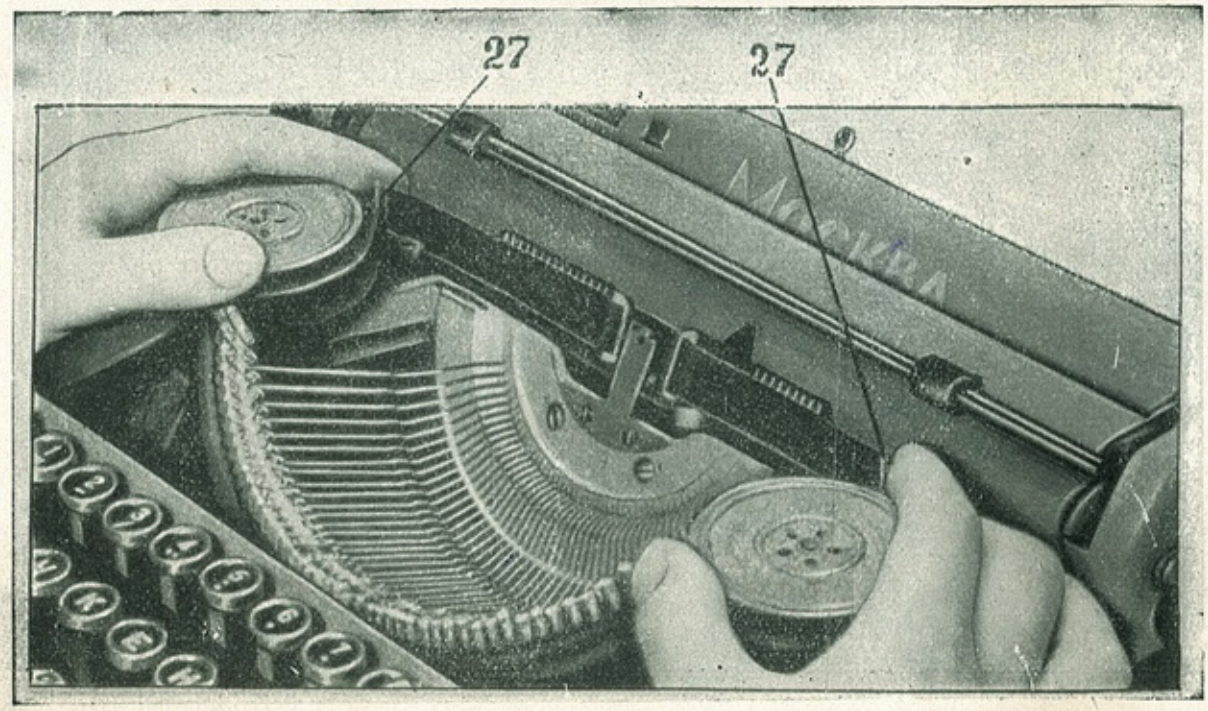


Рис. 13 Переключение ленты вручную

МОСКВА